清洁生产新技术项目技术列表（资助上限为650,000元的项目）

项目	技术范畴	技术名称
1	减少空气污染物排放	采用化学洗涤及活性碳吸附技术以减少挥发性有机化合物排放
2		采用化学洗涤及静电烟气净化技术以减少挥发性有机化合物排放
3		采用生物过滤及活性碳吸附技术以减少挥发性有机化合物排放
4		采用自动移印机以减少挥发性有机化合物排放
5		采用自动裱纸机以减少挥发性有机化合物排放
6		采用自动喷胶机以减少挥发性有机化合物排放
7		采用自动湿式磨板机以减少挥发性有机化合物排放
9		采用吹膜机配合水性喷墨打印机以减少挥发性有机化合物排放
10		采用板式保温炉以减少空气污染物排放
12		采用沸石吸附及蓄热式热氧化技术以减少挥发性有机化合物排放
13		采用沸石吸附技术以减少挥发性有机化合物排放
14		采用油雾回收空气净化装置以减少挥发性有机化合物排放
15		采用直燃式焚烧技术以减少挥发性有机化合物排放
17		采用活性碳吸附及蓄热式催化燃烧技术以减少挥发性有机化合物排放
18		采用除湿及热能回收技术以减少挥发性有机化合物排放
19		采用紫外线固化上光机以减少挥发性有机化合物排放
20		采用催化燃烧技术以减少挥发性有机化合物排放
21		采用渗透膜浓缩、树脂吸附及蒸汽脱附技术以减少挥发性有机化合物
22		采用蓄热式燃烧技术以减少挥发性有机化合物排放
23		采用喷淋及生物过滤技术以减少挥发性有机化合物排放
25		采用树脂吸附及蒸汽脱附技术以减少挥发性有机化合物排放
26		采用橡皮布全自动清洗系统以减少挥发性有机化合物排放
27		采用选择性非催化还原脱硝技术以减少空气污染物排放
28		采用选择性催化还原脱硝技术以减少空气污染物排放
29		采用静电烟气净化及活性碳吸附技术以减少挥发性有机化合物排放
30		采用静电烟气净化技术以减少挥发性有机化合物排放
31	节约能源	采用中央熔炉和自动配汤机以节约能源
32		采用自动疏水阀以节约能源
33		采用冷配技术以节约能源
35		采用保温涂层以节约能源
36		采用垂直进料制粒机以节约能源
37		采用炮筒红外线加热系统以节约能源
38		采用氧气调节系统以节约能源
39		采用高温气液染色机以节约能源
40		采用移动式发热板以节约能源
41		采用连续上料三辊轧管线技术以节约能源
42		采用连续熔铸线以节约能源
43		采用闭循环式冷却技术以节约能源
44		采用紫外光发光二极管线路版曝光系统以节约能源
45	节约能源	采用电子换向离心风机以节约能源

项目	技术范畴	技术名称
47		采用热泵以节约能源
48		采用燃料磁化器以节约能源
49	减控污水排放	采用内循环厌氧反应器以改善污水水质
50		采用反渗透及催化湿式氧化技术以减少污水排放
51		采用反渗透膜及双极膜分床技术以减少污水排放
52		采用平幅水洗机以节省用水
53		采用紫外线光催化技术以改善污水水质
54		采用在线色度检测仪以减少污水排放
55		采用米粉自动化生产设备以减少污水排放
56		采用低浴比染色机以减少污水排放
58		采用底泥晶种循环技术以改善污水水质
59		采用泥膜共生胺氧化技术以改善污水水质
60		采用空气吹喷及自动海绵吸附技术以减少污水排放
61		采用垂直连续图形电镀线以减少污水排放
62		采用高温气液染色机以减少污水排放
63		采用连续洗水技术以减少污水排放
64		采用超声波技术以减少污水排放
65		采用超滤膜，反渗透及离子交换技术以改善污水水质
66		采用电芬顿反应和膜生物反应器技术以改善污水水质
67		采用废液循环回用机以减少污水排放
68	减少固体废物	采用污泥干化技术以减少产生固体废物

以下清洁生产新技术项目已获批 5 个申请，已正式下架，该技术的所有申请将不获接纳：

项目	技术范畴	技术名称
8	减少空气污染物排放	采用低氮燃烧器以减少空气污染物排放
11		采用沸石吸附及催化分解技术以减少挥发性有机化合物排放
16		采用活性碳吸附及催化燃烧技术以减少挥发性有机化合物排放
24		采用数码印刷机以减少挥发性有机化合物排放
34	节约能源	采用空调能源优化控制系统以节约能源
46		采用蒸发式冷凝器及预冷蒸发器双效联动技术以节约能源
57	减控污水排放	采用低温蒸发器以减少污水排放
69	减少固体废物	采用数码切割机以减少产生固体废物
70		采用激光直接成像曝光机以减少产生固体废物