



工廠行業：	金屬和金屬製品業
應用技術：	E16-採用中央控制及監察系統以提升中央空調系統運作效率及節省能源
資料來源：	清潔生產伙伴計劃示範項目(24D1283)
項目年份：	二零二四年
環境技術服務供應商：	廣東旭東能效技術有限公司 (zgc622@163.com)

概覽

本文介紹金屬和金屬製品業廠E16-採用中央控制及監察系統以提升中央空調系統運作效率及節省能源示範項目。

在本個案中，江門榮信電路板有限公司（以下簡稱榮信電路板），主要從事生產製造各種不同類別的單面、雙面及多層印製電路板。獲清潔生產伙伴計劃資助下，榮信電路板採用中央控制及監察系統(由廣州市沐森環保工程技術有限公司提供)，以提升中央空調系統運作，可對控制系統採集多種變數，優化系統運行，即時監測。系統具備自動跟隨、動態調節功能、高效管理的目的。確保整體系統末端設備既運行平穩又節能降耗。項目投入服務後，每年節省用電213萬kWh，並減少因發電排放的空氣污染物，投資回本期約為2.4年。

結果顯示，榮信電路板採用中央控制及監察系統是具有環境及經濟效益的。

技術問題

空調系統存在大流量小溫差現象無法根據冷負荷變化而調節流量，導致主機能效COP值低同時增加管路系統輸送阻力使冷卻、冷凍水泵的耗能增加；冷卻水塔缺乏自動控制系統。實施中央控制，大幅降低單位能耗，提升中央空調運行的可靠性，減少用電量及維護支出。



中央空調控制系統



改造後2025年8月13日為4666.8kWh

中央空調系統全年運行330天左右，每天運行24小時。由此計算節能量=
(6825.9-4666.8) × 330d × 24h = 213萬kWh。

結果顯示，項目實施後，節電率達到了 26%，節電量為 2,137,509 kWh。

財務分析

根據實際記錄資料，項目投入後，本項目投資4,479,603萬元，改造後年節電213萬kWh，總節約1,880,495萬元/年。

投資回報期為 447萬元 ÷ 188萬元/年 = 2.3年。

環境成效

項目投入後，每年可減少用電 213 萬 kWh，從而減少發電廠排放的二氧化碳及空氣污染物排放量，每年減排量估算如下：

污染物	二氧化碳	二氧化硫	氮氧化物
排放因數 (公斤/千瓦時)	0.8042*	0.0007**	0.0008**
年排放減少量	1719 噸	1496 公斤	1710 公斤

*生態環境部《2019年度減排項目中國區域電網基準線排放因子》。

**廣東省政府及香港特別行政區政府《珠江三角洲火力發電廠排汙交易試驗計劃》

查詢

香港生產力促進局清潔生產伙伴計劃秘書處

香港九龍達之路 78 號生產力大樓 3 樓

電話：(852) 27885588

傳真：(852) 31874532

電郵：enquiry@cleanerproduction.hk

網址：www.cleanerproduction.hk

(本文檔可於清潔生產網站下載：www.cleanerproduction.hk)

聲明

本文中所示範的設備或技術其成效只代表在本項目條件下的表現，並不表示使用在其他工廠或不同條件時會有相同的效果。此外，本文提及的設備、技術及環境技術服務供應商等並不表示是香港特區政府及香港生產力促進局所認可，對任何因使用該設備、技術或服務供應商而引致或涉及的損失，香港特區政府及香港生產力促進局概不承擔任何義務、責任或法律責任。此外，類似的設備、技術及服務供應商或可在市場上獲得。讀者應認真評估對該設備或技術的實際需求，以及在採用該設備或技術之前應向有關方進行詳細諮詢。