

清潔生產工廠考察報告 - 開平奔達紡織有限公司

日期及時間：2010年1月14日(星期四)

參觀人數：20人

工廠名稱：開平奔達紡織有限公司

工廠地址：中國廣東省開平市新美工業開發區美華路21號

企業背景：開平奔達紡織有限公司(下稱奔達公司)是一家港資企業，是由香港恒生發展有限公司獨資企業，是一家集紡紗、織布、染整、印花等綜合性大型紡織印染企業，是我國重要的牛仔布生產基地。年產氣流紡紗1.8萬噸，環錠紡紗2.0萬噸，高檔純牛仔布5000萬米，漂染布5000萬米，印花布2000萬米，成衣30萬打。產品大多數銷往歐洲、美洲、東南亞、東歐和港澳臺等地，在國內也建立銷售網路。

企業簡介

奔達公司下設紡紗分廠、印染分廠、織布分廠等生產部門，輔助生產部門有水處理車間、熱電站等，另有合資公司制衣洗水廠。主要生產設備有紡紗機、織布機、染色機、絲光機、定型機等，輔助生產設備有蒸汽鍋爐、熱載體鍋爐、汽輪發電機等。為生產配備還有廢水處理站、自製水站等。正在使用的主要設備是從瑞士、德國和比利時等國家引進的，具國際先進水準，一些輔助設備是我國自行生產的。



奔達公司一貫堅持執行國家的政策和法規，堅持為社會辦好企業的原則，獲得了社會各界的支持和肯定。通過了《中國紡織企業社會責任管理體系》(CSC9000T)認證；產品通過歐盟Oeko-Tex Standard 100生態紡織品認證；獲得由國務

清潔生產工廠考察報告 - 開平奔達紡織有限公司

院僑務辦公室評出的《全國百家明星僑資企業》；省、市《納稅百強企業》、《工作先進單位》等。

清潔生產開展概況

奔達公司的清潔生產企業稱號建設始於2007年7月，2009年6月通過省清潔生產企業驗收，2009年11月被認定為廣東省第八批清潔生產企業。

奔達公司領導層的節能環保理念較強，鼓動全員參與，強化各項管理，促進清潔生產企業建設不斷深入，廠內清潔生產氣氛較濃。

奔達公司的清潔生產小組，由總經理為組長、各分廠和部門的領導等二十一人組成；廠部清潔生產領導小組由各車間的主要領導和技術人員組成；車間清潔生產工作小組則由以班組長為核心，車間員工共同參與。清潔生產小組負責對日常的節能減排、清潔生產等相關資料的收集、專案資料的測量、分析，總結好的經驗和技術，評定好的項目和效果。到目前為止，奔達公司已經實施的清潔生產措施包括如下：

一、減排方面

1. 城回收裝置

引進的城回收裝置，既回收了原材料又減少了廢物的排放。

投入：80餘萬元瑞士法郎

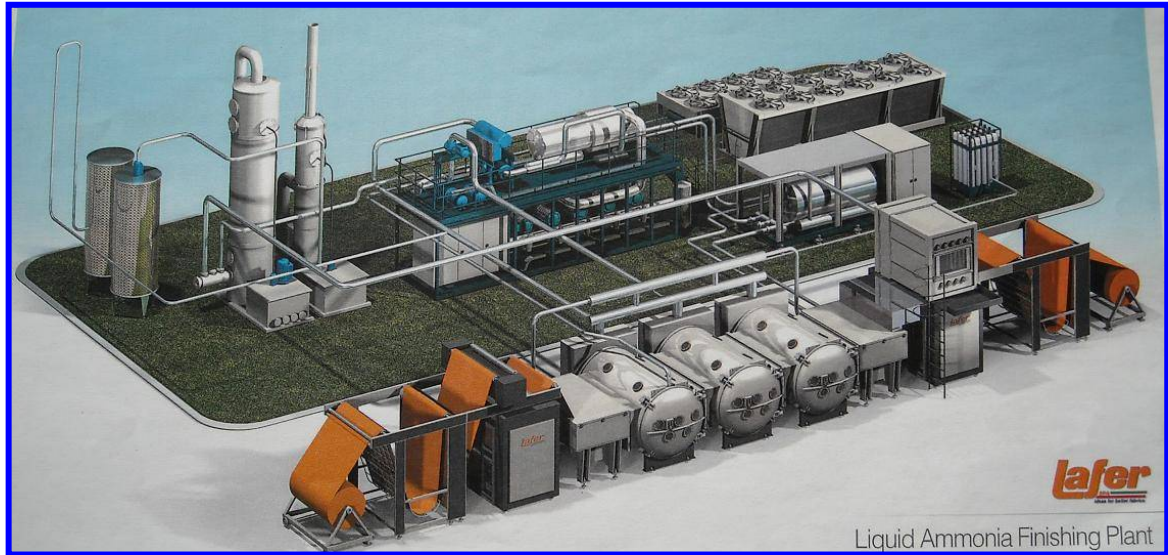
成效：回收淡城3000噸/年



清潔生產工廠考察報告 - 開平奔達紡織有限公司

2. 採用純液氨回收系統

投入二千多萬，全球唯一採用純液氨回收系統，全球唯一可用於牛仔布整理的液氨整理機，通過歐洲環保認證，真正做到零排放。

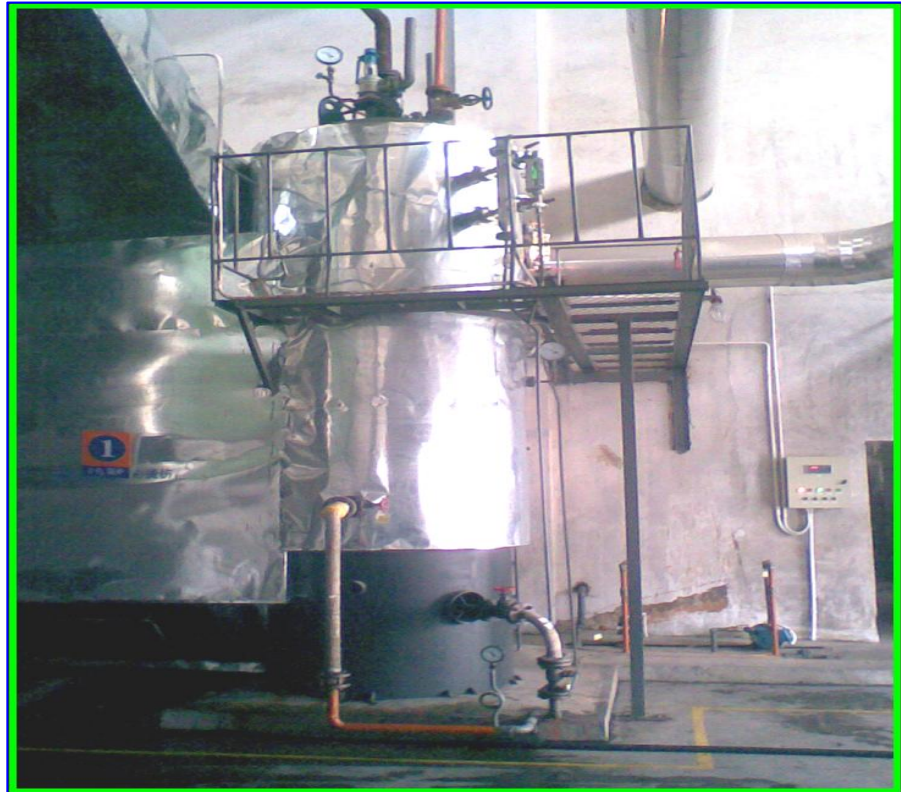


二、節能

1. 熱載體餘熱回收裝置

熱載體煙氣餘熱回收用於發生蒸汽的技術，將熱油爐的高溫煙氣通過熱管式蒸汽發生器使常溫水加熱成蒸汽用於生產。

成效：每年回收熱量折算標準煤 480 噸



2. 推廣冷堆法技術

將冷堆法工藝作進一步推廣，擴大使用冷堆法工藝的範圍，增加冷堆法處理的產量，同時，在研究冷堆法在染色方面的運用。

成效：每年將減少消耗 1669 噸標準煤。



3. 廢水餘熱利用



在連續生產線生產過程，有大量的溫度在 80°C 左右的廢水排放。這部分廢水含有一定量的餘熱可以回收利用。通過安裝管式的或是板式的熱交換器，將高溫廢水和新鮮冷水進行交換，回收餘熱。經過加熱的新鮮水可以立即用於生產線。

成效：每年可回收餘熱量折合 1382 噸標準煤。

4. 長車冷凝水回收

將染色機、漂染機、絲光機的冷凝水回收至鍋爐房使用。部分離鍋爐房較遠的機台，冷凝水回收後用於洗水。

成效：每年節約用水 18.14 萬噸



5. 改進車間照明

本方案有兩個主要內容，第一是調整照明位置，減少燈的數量；第二是將各車間的照明燈逐步更換成節能燈，減少電耗。

成效：每年節約耗電 81 萬度



6. 在連續用水處安裝計量表

原來是有簡單的水閥門控制水量。這種方法簡單，但無法準確的計量，會導致多耗水和浪費水。經研究，在一些新引進的設備的進水處安裝水流量計量表，根據不同的產品和生產需要，調整進水量，控制用水。最後達到節水的目的。

三、管理

1. 組織與培訓

清潔生產工廠考察報告 - 開平奔達紡織有限公司

奔達公司以座談、講座、壁報等形式開展清潔生產宣傳和教育。授予員工清潔生產的基本知識和清潔生產審核工作的基本方法。使全體員工清楚清潔生產的目的意義，並明白清潔生產的基本方式方法。目前為止組織了多次相關的培訓，共計培訓了 15652 人次。

2. 激勵機制

奔達公司建立有效的激勵機制，對行之有效的方案實行有效的獎勵。任何班組或個人均可提出節能減排、清潔生產方案。奔達公司清潔生產領導小組對提出的方案進行審核評定，對取得成效的方案有關人員進行獎勵，獎金為該專案直接經濟效益的 10%。

2008 年收到各車間/個人提出的方案計年節約標準煤 1143.7 噸，直接經濟效益達 113.3 萬元，按比例提成資金獎勵了相關的項目和個人。

3. 建立三級自律量化小組

長期以來，奔達公司在以建立規範化、標準化、崗位責任細化的管理目標，同時引入自律量化管理模式，使得現場管理工作推進到一個新階段。堅持以“安全、衛生、品質、效率、形象”為準則規範員工的行為，量化安全點到位，量化衛生細到點，量化品質知行者，量化效率責到人，量化形象環境優。

奔達公司建立公司、廠部、車間三級自律量化檢查小組，結合節能降耗、清潔生產開展月審、季審、年審、月評、季評、年評，不斷強化執行效果。

未來清潔生產發展建議

奔達公司還通過海報、宣傳欄、等形式對公司目前推行的環保理念進行宣傳，提高全民環保意識。下一步工作重點是對產生的清潔生產方案進行實施，評估所產生的清潔生產方案，將在公司領導的主導下，各部門配合支持下有質與量地完成，經秉承公司的優良的環保理念，繼續持續節能減排工作，履行企業應盡的社會責任。